

# 混合テスト報告書

〇〇金属工業株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **グテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	カットパドル
商品名	金属粉(成形原料)	目的・方法	潤滑剤を入れダマにならず均等に混ざるか検証

原料	工程	条件・所見・備考
----	----	----------

金属粉	kg
潤滑剤	kg
合計	60 kg



ふるい掛け

フェライト粉は1kgほどふるい掛け、柔らかいダマが結構確認できる  
強く振るえば、崩れてなくなる。非常に細かくしっとりした手触り。

投入

①フェライト粉 ②ステアリン酸マグネシウム の順に投入

混合 5分

【運転条件 15rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -20度】

サンプリング

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング  
ドラム内に原料の付着、混合ムラは見られない。  
ダマは確認できる。

混合 10分 +5分

【運転条件 15rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -20度】

サンプリング

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング  
ドラム内に原料の付着、混合ムラは見られない。  
ダマは確認できる。

混合 15分 +5分

【運転条件 15rpm 30s 交互回転 40Hz 40度 ~ -20度】

サンプリング

手前、中央、奥の表面の3か所をサンプリング  
ドラム内に原料の付着、混合ムラは見られない。  
1kg採取しふるい掛け フェライト粉のダマが少量確認できる。

排出

全量の排出  
ドラム内に原料の付着なし

混合運転後にも、ダマは少量確認。(初めからあるのダマと思われる。潤滑剤のダマはない。)  
カットパドルを使用しダマの量は減少しているが完全に無くす事は難しいと思います。  
完全に無くしたい場合は、投入作業の前にふるい掛け工程が必要だと思います。  
混ざり具合は、見た目ではムラなく混ざったように感じるが、詳細の確認をお願いします。

原料投入量	60 kg	45 リットル	かさ比重 約 1.3	最大量(目安)	150 kg	112 リットル	最大量については 検証が必要です。
-------	-------	---------	------------	---------	--------	----------	----------------------