


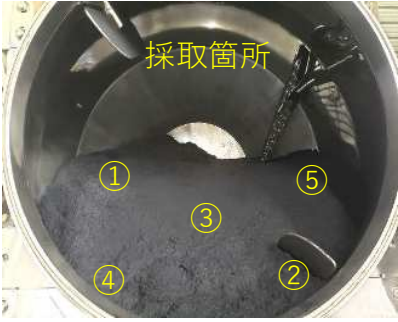


混合テスト報告書

〇〇化学繊維株式会社 様

2023 年 4 月 1 日 気温 20 度 湿度 50 %

株式会社 **クテックス**

機種	NS-P-S 混合量 150L	使用部品	カットバドル標準x2 平羽根手前x2 30cm手節(開き目3mm)
商品名	PET繊維+アクリル繊維	目的・方法	ダマの具合と混合具合の検証

原料	工程	条件・所見・備考									
PETアクリル 繊維繊維	原料 確認	開封時から、微粉とダマが混在、加圧するとダマになる									
<table border="1"> <tr> <td>①</td> <td>PET繊維</td> <td>kg</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>アクリル繊維</td> <td>kg</td> </tr> <tr> <td></td> <td>合計</td> <td>10 kg</td> </tr> </table>	①	PET繊維	kg	②	アクリル繊維	kg		合計	10 kg	投入	①②の順で投入、全量をふるい掛けしながら投入する 大き目のダマも振動で崩れ大半は通り抜けていく かさ比重 約 0.1KG/L
①	PET繊維	kg									
②	アクリル繊維	kg									
	合計	10 kg									
	混合 5分	【運転条件 10rpm 30s 交互回転 30Hz 揺動 40度～ -20度】									
	状態確認	多くのダマが発生している、ドラム内部、混合羽根に張り付きはない サンプリング ドラム内 5カ所より 5g 採取									
	混合 10分	【運転条件 10rpm 30s 交互回転 30Hz 揺動 40度～ -20度】									
	状態確認	多くのダマが発生している、ドラム内部、混合羽根に張り付きはない サンプリング ドラム内 5カ所より 5g 採取									
	混合 15分	【運転条件 10rpm 30s 交互回転 30Hz 揺動 40度～ -20度】									
	状態確認	多くのダマが発生している、ドラム内部、混合羽根に張り付きはない サンプリング ドラム内 5カ所より 5g 採取									
	混合 20分	【運転条件 10rpm 30s 交互回転 30Hz 揺動 40度～ -20度】									
	状態確認	多くのダマが発生している、ドラム内部、混合羽根に張り付きはない サンプリング ドラム内 5カ所より 5g 採取									
	排出	張り付きはなく全量排出が出来た									
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>原料をふるい掛け(3mm目)で行うが、それ以下のダマは多くある状態で混合を行う。 流動性はあまり良くない、繊維同士がくっつく為、回転数はゆっくり目の10rpmで行う。 運転後3～5mm程のダマも見受けられる。混ざり具合は見た目では全く判断がつかない。</p> </div>											